



| 选配装置     | 备注          |
|----------|-------------|
| 发动机      | 沃尔沃 TAD1643 |
| 车箱加热     | 发动机排气加热结构   |
| 低温启动系统   | 适用于高寒地区     |
| 定速巡航系统   | 适用于长运距工况    |
| 链式排石器    | 清理后轮石块      |
| 360°环视系统 | 车辆安全环视      |
| 增容车箱     | 适用于小比重的物料   |
| 车箱耐磨衬板   | 适用于磨损严重物料   |
| 自动灭火系统   | 发动机及后桥箱自动灭火 |
| 胎压监测     | 轮胎压力、温度实时监测 |

三一重型装备有限公司  
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号  
海外售后服务：0086 - 400 6098 318  
咨询邮箱：crd@sany.com.cn  
网址：www.sanygroup.com

温馨提示：  
由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。  
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



OFF-HIGHWAY MINING TRUCK  
SET240S  
电传动非公路自卸车



载重  
220tonnes/240tons

车辆最大总重  
390tonnes/410tons

总功率  
≥ 2091kW

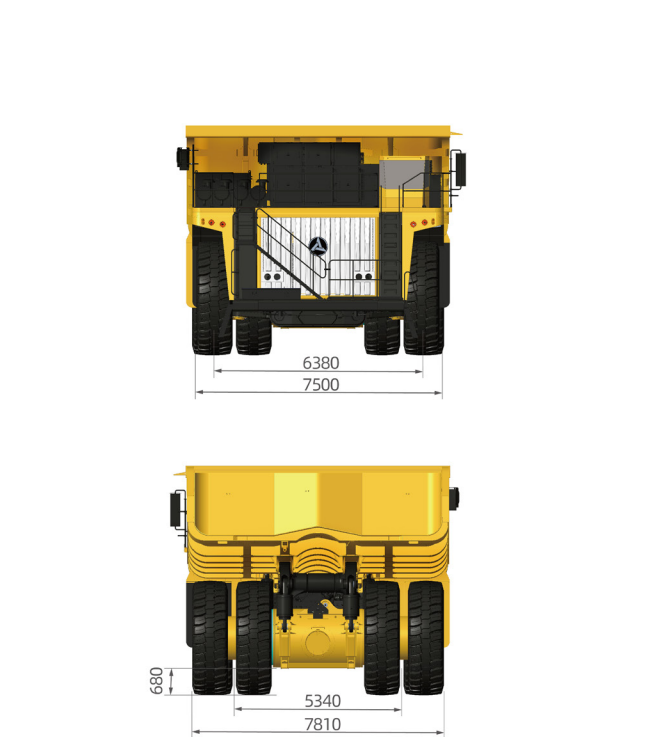
主要技术参数

| 整机参数           | 单位             | 参数                     |
|----------------|----------------|------------------------|
| 整车外形 长×宽×高(举升) | mm             | 14900×8200×7050(13800) |
| 轴距             | mm             | 6300                   |
| 前轮距            | mm             | 6380                   |
| 后轮距            | mm             | 5340                   |
| 最小离地间隙         | mm             | 680                    |
| 前轮最大转角         | °              | 42                     |
| 最小转弯半径         | mm             | 14500                  |
| 总功率            | kW             | ≥2091                  |
| 最高车速           | km/h           | 65                     |
| 最大爬坡度          | %              | 30                     |
| 平装容积           | m <sup>3</sup> | 105                    |
| 堆装容积2：1        | m <sup>3</sup> | 147                    |

重量分布

| 轴荷 | 前桥  | 后桥  |
|----|-----|-----|
| 空载 | 51% | 49% |
| 满载 | 33% | 67% |

整机尺寸



尺寸单位：mm

\* 具体参数以实际为准

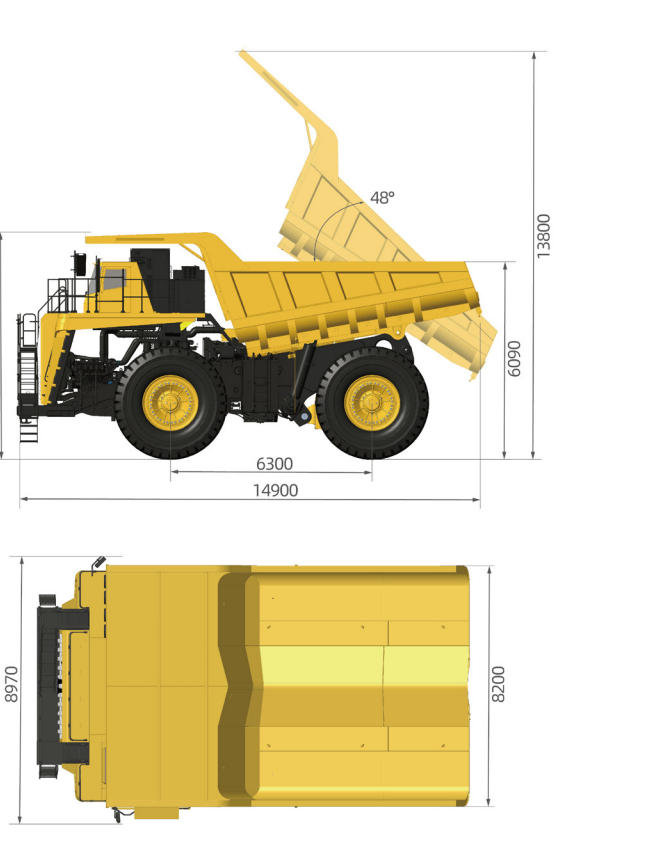
油品容积

| 油品容积            | L    |
|-----------------|------|
| 发动机曲轴箱及过滤器（机油）  | 46×3 |
| 液压油箱（三一专用液压油）   | 750  |
| 发动机冷却系统（防冻液）    | 258  |
| 电池冷却系统（防冻液）     | 12   |
| 燃油箱（柴油）         | 2500 |
| 前悬挂（机油）         | 72×2 |
| 后悬挂（机油）         | 43×2 |
| 后桥电动轮轮边减速器（齿轮油） | 40×2 |

重量参数

| 重量参数      | kg     | lb     |
|-----------|--------|--------|
| 装备举升缸设备底盘 | 138200 | 305000 |
| 标准型车箱     | 31800  | 70000  |
| 车辆自重      | 170000 | 375000 |
| 额定载重量     | 220000 | 485000 |
| 车辆最大总重    | 390000 | 860000 |

\*车辆最大总重包括备选装置、所有附件、注满燃油和负载等；  
严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！



主要配置

|                        |
|------------------------|
| 发动机 × 3                |
| ▪ 型号：潍柴WP17；           |
| ▪ 型式：4冲程，涡轮增压、中冷；      |
| ▪ 额定功率：565kW/1900rpm；  |
| ▪ 最大扭矩：3000Nm/1500rpm； |
| ▪ 缸数/型式：8缸V型/涡轮增压；     |
| ▪ 缸径×行程：Φ127×165mm；    |
| ▪ 排量：16.72L。           |

电驱动系统

|                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------|
| 交流发电机：3×560KVA；                                                    |
| 牵引电机：2×800/1250kW；                                                 |
| 轮边减速比：31.875:1；                                                    |
| 控制组：tPower-TI84.240/CJPR3；                                         |
| 动力电池组：79.5KWh；                                                     |
| 最大速度：65km/h；                                                       |
| 注：驱动系统的性能发挥取决于整车总重量、运输路面坡度和长度、滚动阻力、发动机功率及其它参数，可结合实际工况实现矿用自卸车性能最优化。 |

制动系统

|                                                                |
|----------------------------------------------------------------|
| 前制动：单盘四卡钳；                                                     |
| 制动盘直径：1168mm(46in)；                                            |
| 衬片总面积：3922cm²(608in²)；                                         |
| 后制动：双盘双卡钳；                                                     |
| 制动盘直径：635mm(25in)；                                             |
| 衬片总面积：2632cm²(408in²)；                                         |
| 行车制动：全液压制动控制系统。由压力切断式柱塞泵为制动提供动力。独立的前后控制回路均装有蓄能器，用来储存能量，提供应急制动； |
| 驻车制动：弹簧施加，液压释放；                                                |
| 装载制动：开关控制；                                                     |
| 应急制动：当液压系统压力低于设定值时，自动实施行车制动；                                   |
| 电制动最大功率：2920kW(3971hp)；                                        |
| 连续制动最大额定功率：2500kW(3400hp)；                                     |
| 电制动装备连续风冷电阻栅，电缓行制动、装载制动和标准倒车制动；                                |
| 制动系统符合ISO3450的标准。                                              |

转向系统

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 配有中位常闭式转向阀、压力切断式柱塞泵和蓄能器的独立液压系统。无论发动机的转速高低，转向液压系统均可提供均匀转向，即使发动机动力丧失，蓄能器亦能及时提供紧急动力； |
| 最小转弯直径：14500mm；                                                                   |
| 转向系统满足SAE1151/5010的标准。                                                            |

车架

- 高强度合金钢板配合铸钢件焊接的双箱型变截面抗扭车架，与驾驶室的防滚翻结构成为一体，具有良好的抗弯、抗扭能力及冲击韧性，寿命更长。

悬挂装置

- 前悬挂采用独立悬挂系统，较小的摆臂运动减小了轮胎侧向位移，提高轮胎使用寿命，具有较长的寿命和保养周期；
- 前悬挂行程：350mm(13.78 in)；
- 后悬挂行程：300mm(11.81in)。

举升系统

- 具有极限位置缓冲功能的独立液压系统。两支三级举升油缸安装在车架外侧，举升过程更平稳；
- 举升液压泵流量：(1700rpm)2×410L/min (216USgal/min)；
- 举升≤22s，下降≤23s。

车箱

- W型车箱，横宽筋侧板车箱，倾斜角49°，车箱耐磨，抗冲击，装载高度低。标准车箱采用20mm底板、12mm侧板、16mm前板焊接；
- 平装(SAE)：105m³(137.4yd³)；
- 堆装2:1(SAE)：147m³(192.3yd³)。

驾驶室

- 具有FOPS/ROPS认证整体四柱防倾翻保护设计，可调悬浮座椅，豪华内饰，可倾斜和伸缩的方向盘，给驾驶者提供安全舒适的操纵空间；
- 驾驶室符合ISO3471标准，在门窗紧闭情况下，噪音值≤78dB(A)。

轮胎

- 标准：40.00R57；
- 轮辋规格：57-29.00/6.0；
- 在特殊工况下，若规定的标准轮胎的TKPH(ton-Km/h)值可能超限，为了获得最佳选择，可咨询轮胎制造厂商。

其他

- 标配整车自动润滑系统，自动称重系统，燃油快速加注装置，发动机消音器。